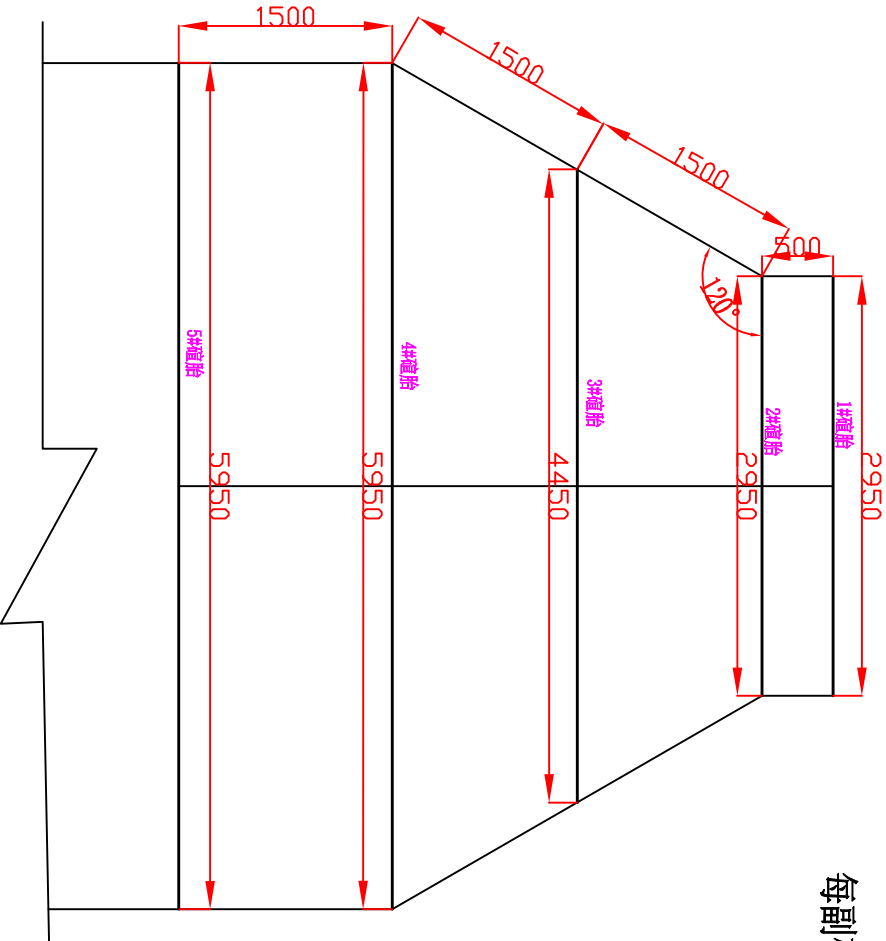
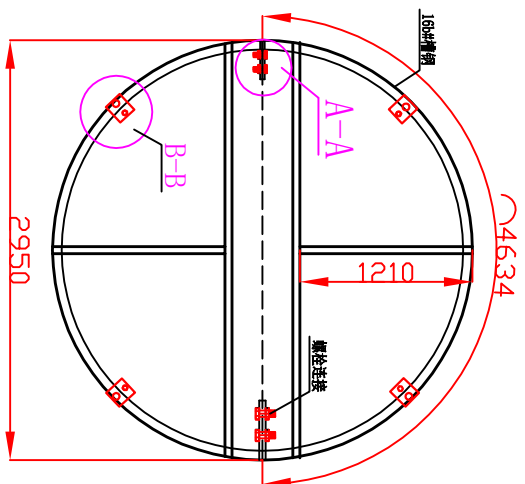


1360主井矸石仓上喇叭口示意图



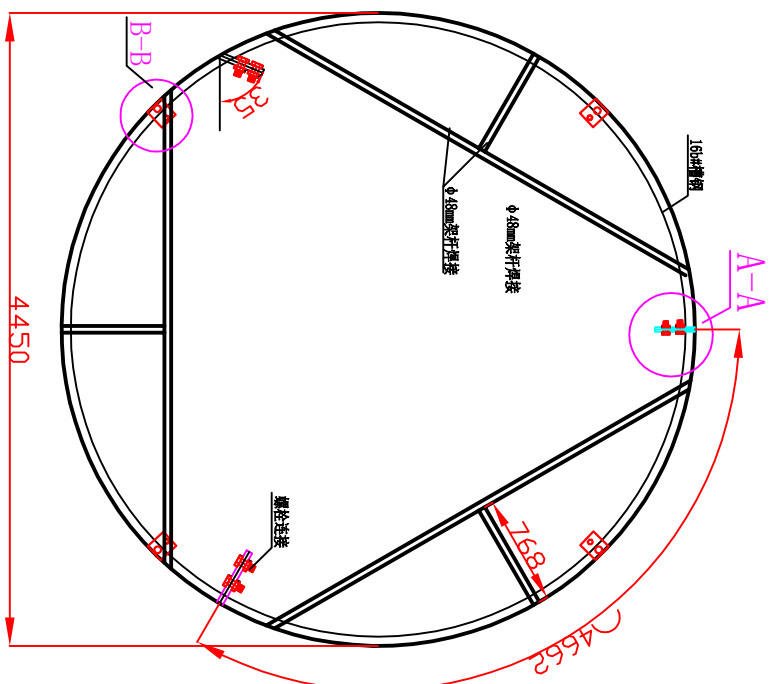
1#、2#撞胎加工图

每副撞胎钢材重量225.7Kg，总重451.4Kg

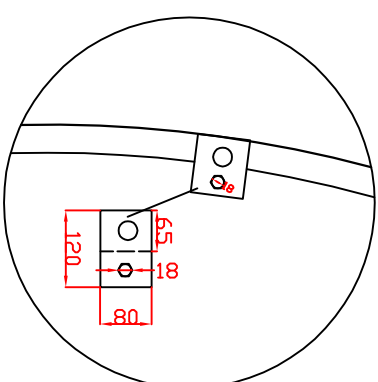


3#撞胎加工图

钢材总重338.2kg

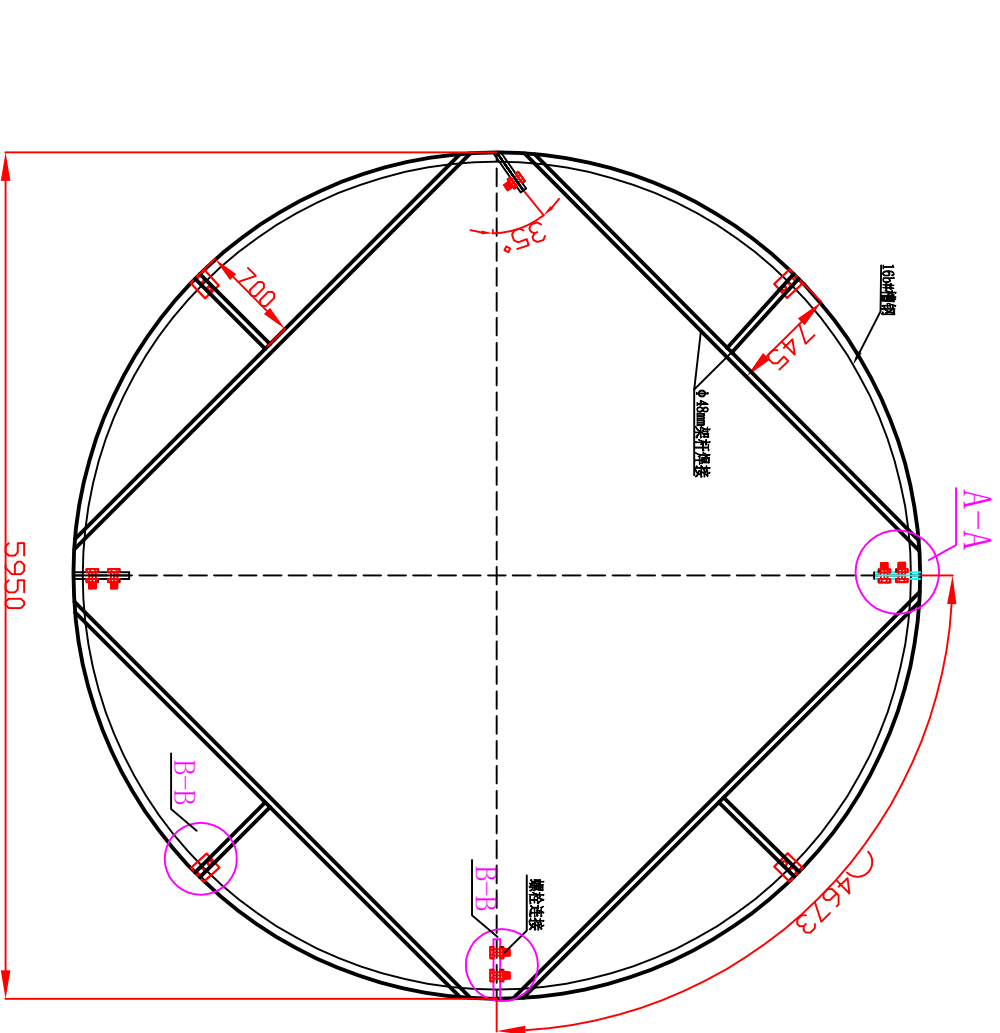


B-B放大



4#、5#撞胎加工图

每副撞胎钢材重量459Kg，总重918Kg



说明

- 1、图中尺寸均为毫米。
- 2、不同尺寸撞胎各加工1付，共计5付（消耗钢材总重1707.6kg）。
- 3、撞胎加工采用16b#槽钢加工。
- 4、撞胎上的拉杆焊接钢板位置见图2025-1102-002.
- 5、每付撞胎采用钢筋棒（ $\phi 6\text{mm}$ ）或采用其他材料焊制的方式编号。

甘肃靖煤能源有限公司王家山煤矿分公司			1360主井矸石仓上喇叭口撞胎加工图	
制图			审核	
审核			审批	

1360主井矸石仓上喇叭口示意图

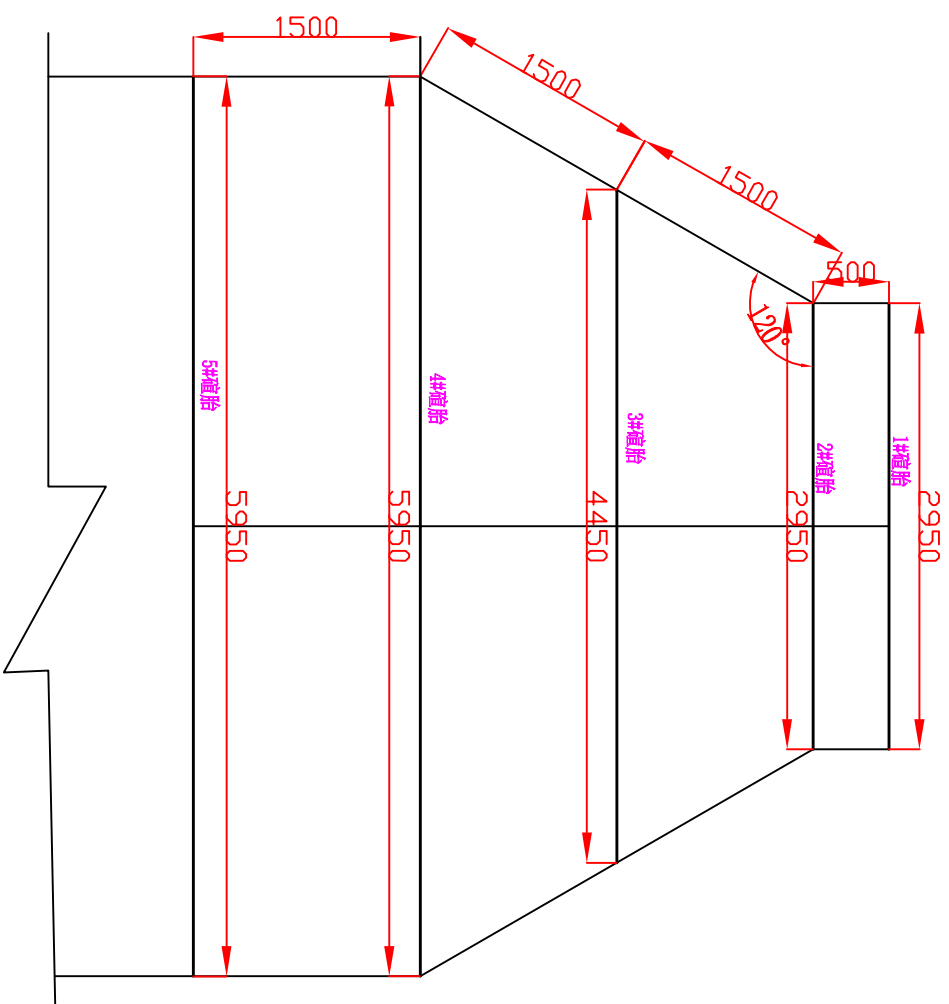
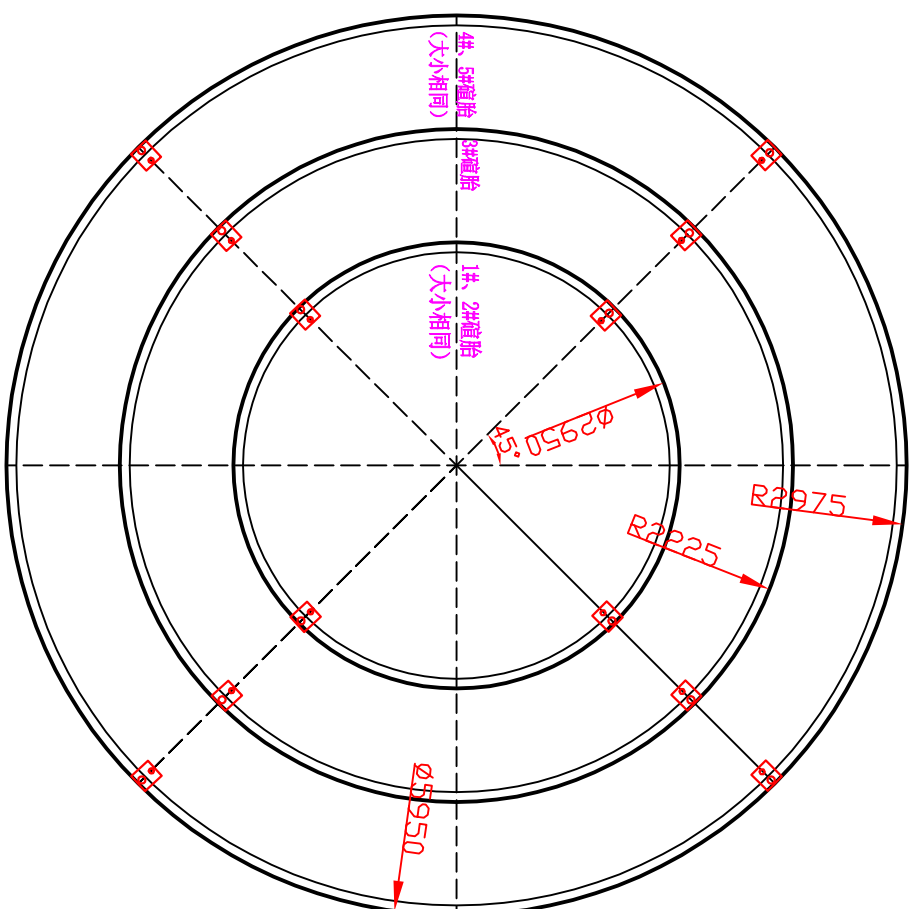
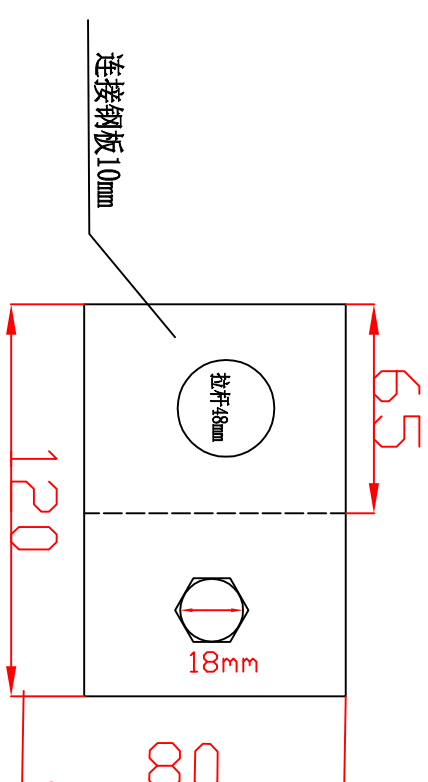


图 10-1-10 碇胎拉杆及连接钢板焊接位置图



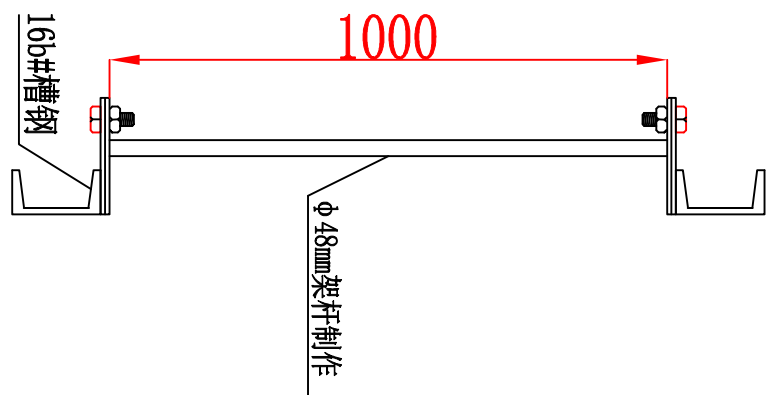
碰撞连接钢板尺寸图



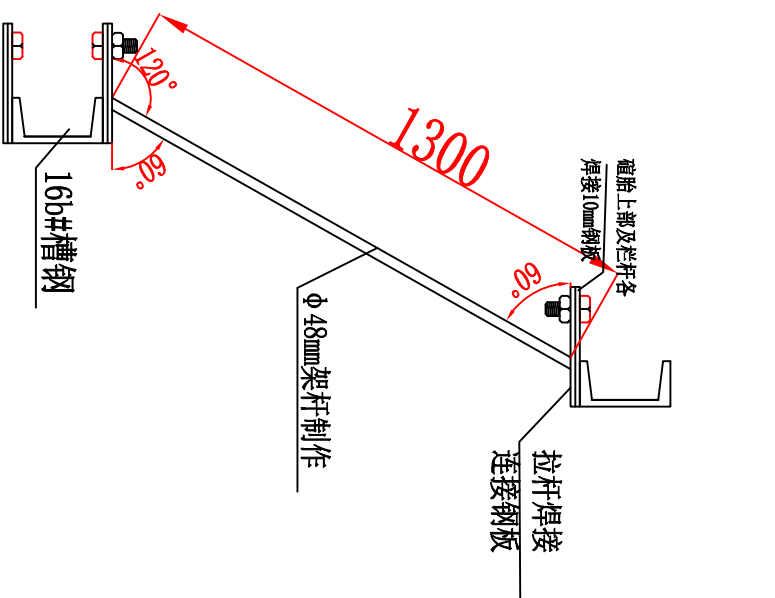
说明

- 1、图中尺寸均为毫米。
- 3、1#、2#、3#、4#、5#预埋所焊接的钢板上下部位必须焊接在同一平面位置内，否则拉杆无法连接。
- 4、拉杆采用 $\phi 48\text{mm}$ 架杆加工，连接钢板采用10mm钢板焊接(消耗钢材总重98kg)。
- 5、图中尺寸均以毫米为单位。

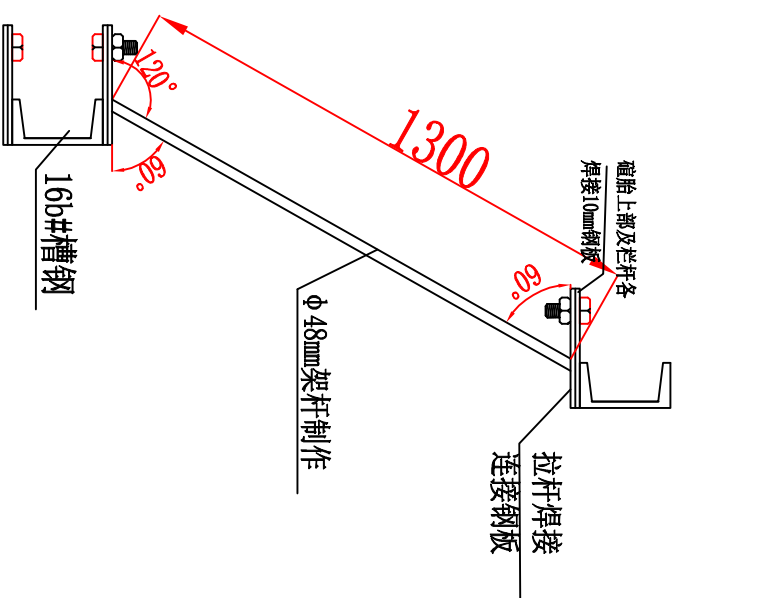
煤仓漏斗溜杆加工图
(1#-2#溜杆加工4根)



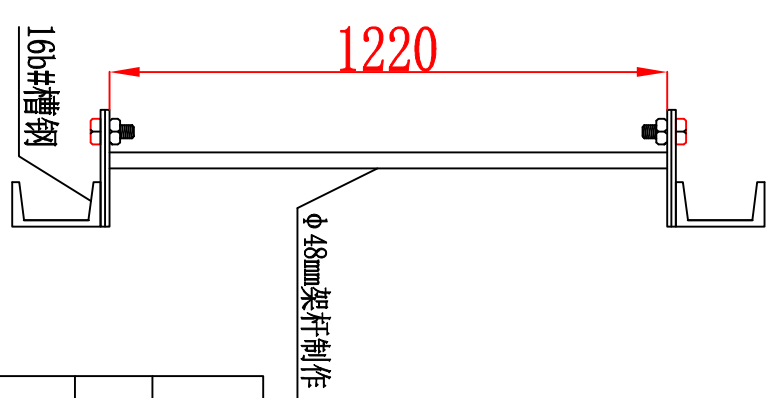
煤仓漏斗碰胎拉杆加工图
(2#-3#碰胎拉杆加工4根)



煤仓漏斗碰撞拉杆加工图
(3#-4#碰撞拉杆加工4根)



煤仓漏斗碰撞拉杆加工图
(4#-5#碰撞拉杆加工4根)



甘肃靖煤能源有限公司王家山煤矿分公司

制图

审核

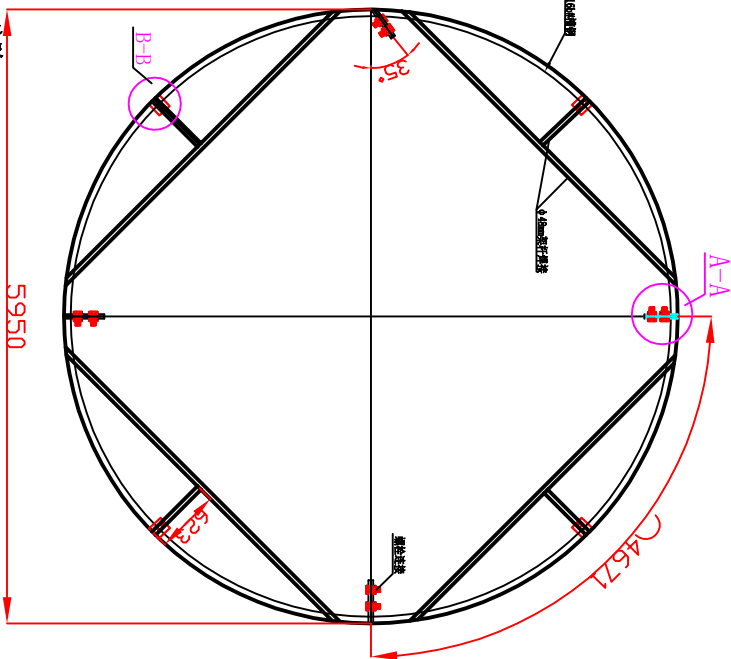
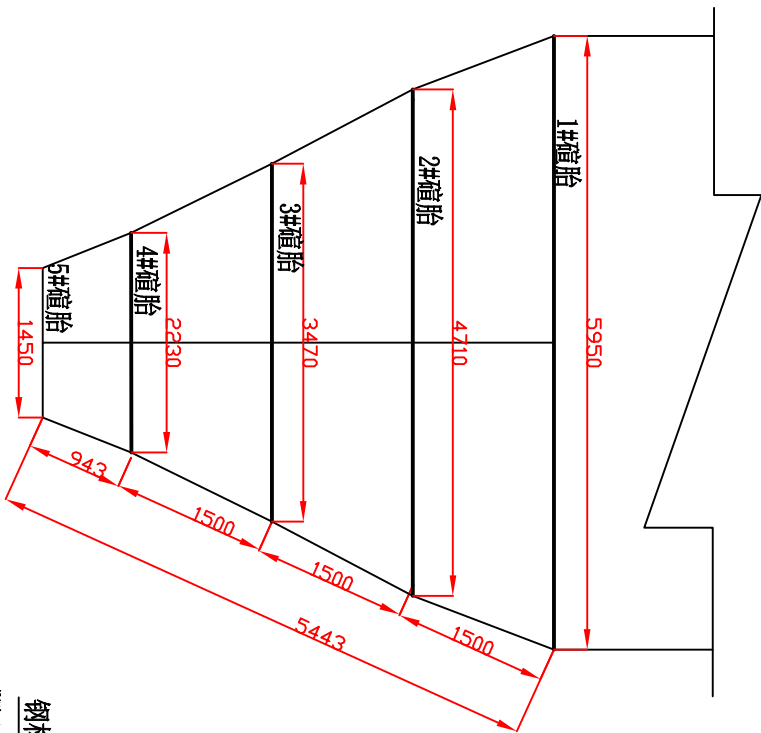
审 批

1360主井研石仓上喇叭

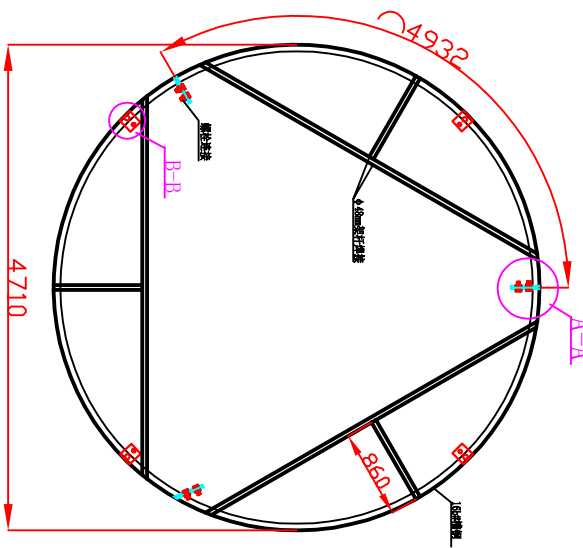
碰撞拉杆及连接钢板加工图
(2025-1102-002)

1360主井矸石仓下喇叭口

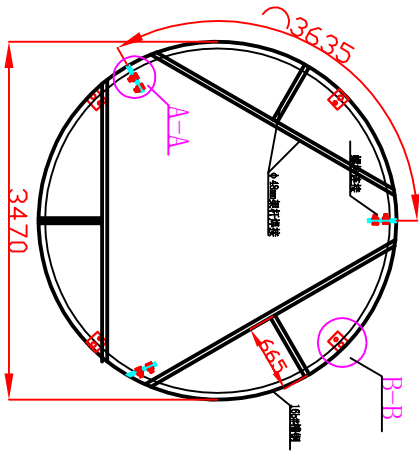
1#喇叭口
钢材总重451.6Kg



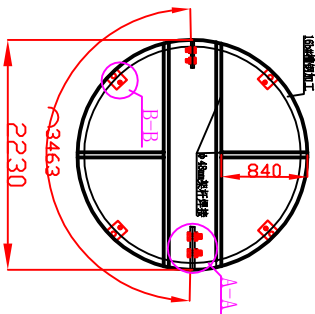
2#喇叭口
钢材总重359.4Kg



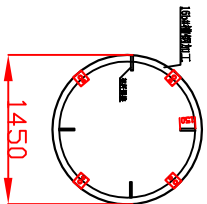
3#喇叭口
钢材总重269.8Kg



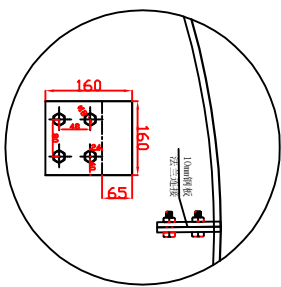
4#喇叭口
钢材总重170.8Kg



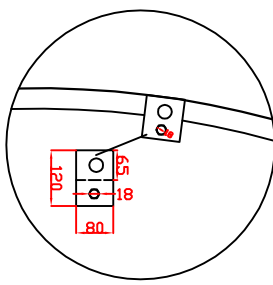
5#喇叭口
钢材总重95.2Kg



A-A放大



B-B放大

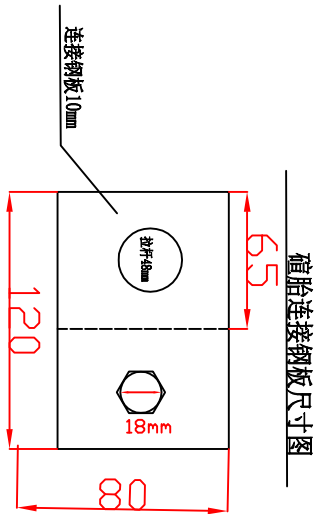
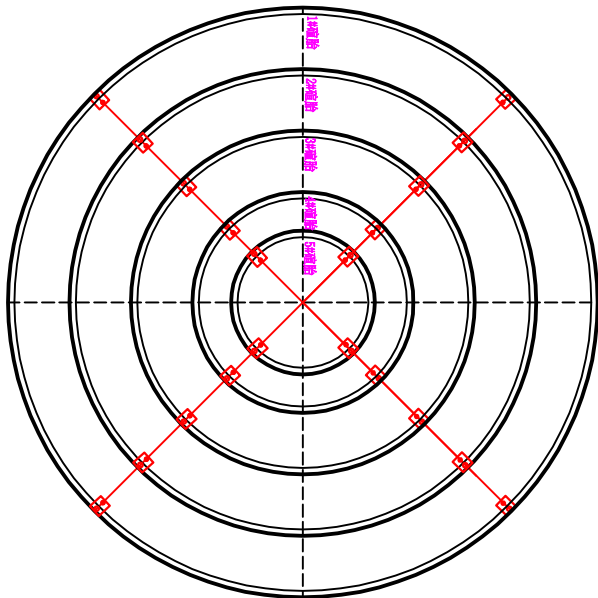
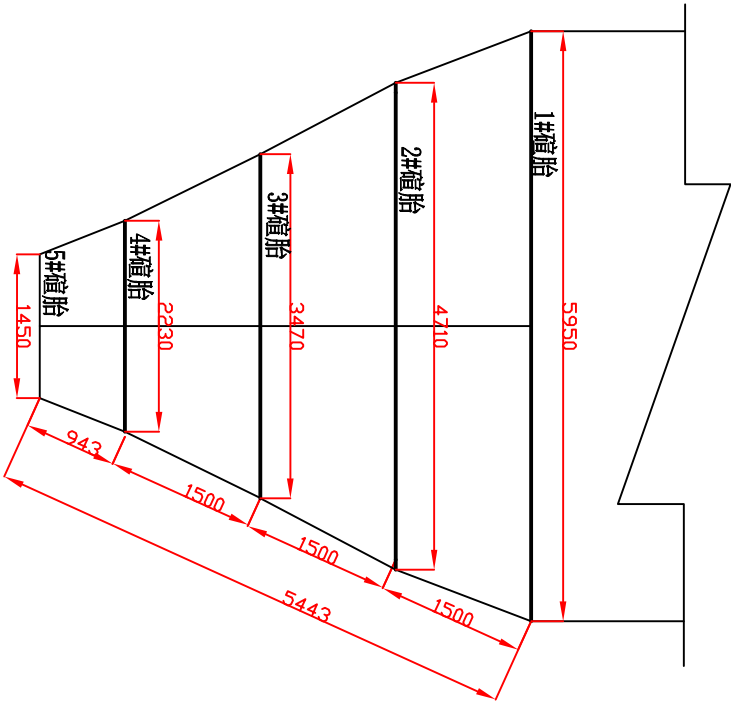


说明

- 1、图中尺寸均为毫米。
- 2、不同尺寸喇叭口各加工1付，共计5付（消耗钢材总重1346.8kg）。
- 3、喇叭口加工采用16#槽钢加工。
- 4、喇叭口上的拉杆焊接钢板位置见图2025-1031-001。
- 5、每付喇叭口采用钢筋棒（Φ6mm）或采用其他材料焊制的方式编号。

甘肃靖煤能源有限公司王家山煤矿			
制图		审核	
审批		审批	
1360矸石仓下喇叭口喇叭口加工图 (S1025-1031-002)			

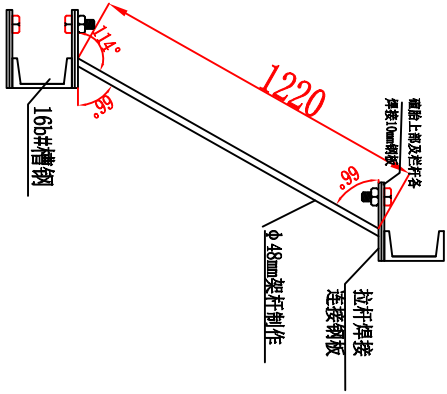
矸胎拉杆及连接钢板焊接位置图



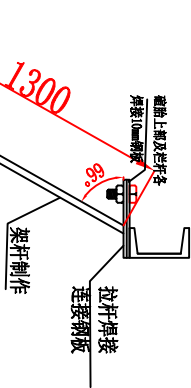
说明:

- 1、图中尺寸均为毫米。
- 3、1#、2#、3#、4#、5#矸胎所焊接的钢板上下部位必须焊接在同一平面位置内，否则拉杆无法连接。
- 4、拉杆采用 $\phi 48\text{mm}$ 架杆加工，连接钢板采用10mm钢板焊接 (消耗钢材总重115.8kg)。
- 5、图中尺寸均已毫米为单位。

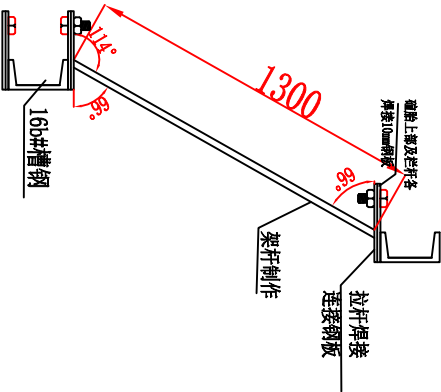
煤仓漏斗矸胎拉杆加工图 (1#-2#矸胎拉杆加工4根)



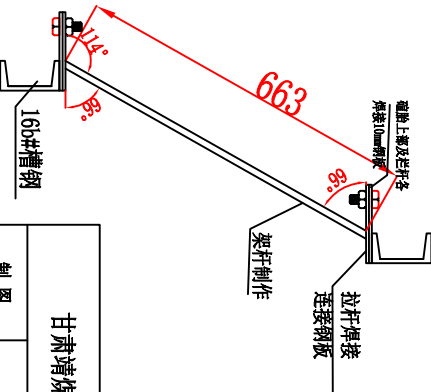
煤仓漏斗矸胎拉杆加工图 (2#-3#矸胎拉杆加工4根)



煤仓漏斗矸胎拉杆加工图 (3#-4#矸胎拉杆加工4根)



煤仓漏斗矸胎拉杆加工图 (4#-5#矸胎拉杆加工4根)



甘肃靖煤能源有限公司王家山煤矿分公司			
制图		1360主井矸石仓下喇叭口矸胎拉杆及连接钢板加工图	
审核		(2025-1031-001)	
审批			